



**ИСПЫТАТЕЛЬНЫЙ ЦЕНТР «МЦК-ИСПЫТАНИЯ»
АВТОНОМНАЯ НЕКОММЕРЧЕСКАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ
«МЕЖРЕГИОНАЛЬНЫЙ ЦЕНТР КАЧЕСТВА»
(ИЦ «МЦК-ИСПЫТАНИЯ» АНО «МЦК»)**

Россия, 249038, г. Обнинск, Калужской обл., ул. Любого, д. 9а
☎ Тел.: +7 (48439) 6-85-82, 5-75-65 тел./факс: +7 (48439) 5-74-09, (495) 632-48-66
E-mail: mck@stroyinf.ru

Аттестат аккредитации № РОСС RU.0001.21СЛ84 от 15.10.2015 г.



Утверждаю
Руководитель испытательного центра

Т.Н. Гудзь

2016 г.

**ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 111/2016
(25.05.2016)**

Наименование продукции	Блоки оконные и балконные дверные из поливинилхлоридных профилей системы «WHS 60» со стеклопакетами
Код ОКП	57 7200
Код ТН ВЭД	3925 20 000 0
Стандарты, на соответствие которым проверялась продукция	ГОСТ 30674-99, ГОСТ 23166-99
Заявитель	АО «ЦС «КОМПОЗИТ-ТЕСТ»
Адрес заявителя	Россия, 141070, г. Королев, Московская обл., ул. Циолковского, д. 27, пом. VI
Адрес, где производился отбор образцов	ООО «ЗСК ГЛАССПРОМ» Россия, 141326, Московская область, Сергиево-Посадский р-он, с. Бужаниново, ул. Полевая, д. 35
Акт отбора образцов	от 11.04.2016 № 05-3135/7
Описание продукции (идентификация)	Образцы блоков оконных из ПВХ профилей системы «WHS 60» с двухкамерными стеклопакетами 4М ₁ -10-4М ₁ -10-И4, двухстворчатые (одна створка неоткрывающаяся, другая поворотно-откидная), два контура уплотнения, ширина профиля 60 мм, габаритные размеры 1460x1170 мм, фурнитура «GU»
Начало испытаний	22.04.2016
Окончание испытаний	25.05.2016
Результаты испытаний	Приведены в приложениях 1 – 7 на 11 листах

Настоящий протокол распространяется только на испытанные образцы.
Протокол испытаний не может быть частично или полностью перепечатан или размножен без разрешения
Заказчика или ИЦ «МЦК-ИСПЫТАНИЯ» АНО «МЦК»

ИСПЫТАТЕЛЬНЫЙ ЦЕНТР «МЦК-ИСПЫТАНИЯ» АНО «МЦК»

Адрес лаборатории: 249000, Калужская область, г. Балабаново, пл. 50 лет Октября, д. 1

Средства испытаний	Стенд для динамических испытаний (проект 372.000); машина для испытаний на сопротивление статнагрузке (проект 352.000); рулетка измерительная металлическая; линейка поверочная; штангенциркуль ШЦЦ- П-200-0,1; щупы
Цель испытаний	Сертификация
НД на методы испытаний	ГОСТ 30674-99, ГОСТ 23166-99, ГОСТ 24033-80, ГОСТ 26433.0-85, ГОСТ 26433.1-89
Заключение лаборатории	Испытанные образцы соответствуют требованиям ГОСТ 30674-99 пп. 5.3.1, 5.3.2, 5.3.3, 5.3.5, 5.3.6, 5.5.2, 5.6.16, 5.2.2 - 5.2.8, 5.8.5, 5.8.7, 5.9.6 ГОСТ 23166-99 пп. 5.2.2, 5.2.3, 5.2.6, 5.2.7, 5.4.4 с поправкой, 5.3.1 (по показателям безотказности оконных приборов и петель, сопротивления статическим нагрузкам)
Настоящий протокол распространяется только на испытанные образцы. Протокол испытаний не может быть частично или полностью перепечатан или размножен без разрешения Заказчика или ИЦ «МЦК-ИСПЫТАНИЯ» АНО «МЦК»	

РЕЗУЛЬТАТЫ СЕРТИФИКАЦИОННЫХ ИСПЫТАНИЙ

Приложение 1

ТРЕБОВАНИЯ К ПРЕДЕЛЬНЫМ ОТКЛОНЕНИЯМ И ВНЕШНИЙ ВИД ОКОННЫХ БЛОКОВ

Сведения об образцах		Измеряемый показатель (ИП) ед. измерения	Требования к ИП		Обозначение НД на испытание	Результаты испытаний	Вывод о соответствии
Маркировка заказчика	Маркировка ИЦ		Обозначение НД на процедуру	Нормативное значение			
1	2	3	4	5	6	7	8
Блоки оконные из ПВХ профилей системы «WHS 60» с двухкамерными стеклопакетами 4M ₁ -10-4M ₁ -10-И4 ОП ОСП 15-12	ОП ОСП.01	Предельные отклонения номинальных габаритных размеров, мм высота/ширина	ГОСТ 30674-99 п. 5.2.2 ГОСТ 23166-99 п. 5.2.2	Не более +2,0 -1,0	ГОСТ 26433.0-85 ГОСТ 26433.1-89 ГОСТ 30674-99 п. 7.2.1, 7.2.2, 7.2.3	H = +1,0 B = +1,0	Соответствует
	ОП ОСП.01	Предельные отклонения номинальных внутренних размеров короб, мм	ГОСТ 30674-99 п. 5.2.3 ГОСТ 23166-99 п. 5.2.3	Не более +2,0 -1,0		H = +1,0 B = +1,0	Соответствует
	ОП ОСП.01	Отклонение от прямолинейности кромок деталей рамочных элементов, мм/м	ГОСТ 30674-99 п. 5.2.8 ГОСТ 23166-99 п. 5.2.3	Не более 1,0		0,5	Соответствует
	ОП ОСП.01	Разность длин диагоналей прямоугольных рамочных элементов при длине створки более 1400 мм, мм	ГОСТ 30674-99 п. 5.2.3 ГОСТ 23166-99 п. 5.2.3	Не более 3,0		1,0	Соответствует

Продолжение приложения 1

1	2	3	4	5	6	7	8
Блоки оконные из ПВХ профилей системы «WHS 60» с двухкамерными стеклопакетами 4М ₁ -10-4М ₁ -10-И4 ОП ОСП 15-12	ОП ОСП.01	Перепад лицевых поверхностей (проемы) в сварных угловых и Т-образных соединениях смежных профилей корыток и створок, установка которых предусмотрена в одной плоскости, мм	ГОСТ 30674-99 п. 5.2.4 ГОСТ 23166-99 п. 5.2.7	Не более 0,7	ГОСТ 26433.0-85 ГОСТ 26433.1-89 ГОСТ 30674-99 п. 7.2.1, 7.2.2, 7.2.3	0,35	Соответствует
	ОП ОСП.01	Предельные отклонения номинальных наружных размеров створок, мм	ГОСТ 30674-99 п. 5.2.3 ГОСТ 23166-99 п. 5.2.3	Не более ±1,0		H = 0 B = 0	Соответствует
	ОП ОСП.01	Провисание открывающихся элементов в собранном изделии, мм/м	ГОСТ 30674-99 п. 5.2.6 ГОСТ 23166-99 п. 5.2.6	Не более 1,5		1,0	Соответствует

Продолжение приложения 1

1	2	3	4	5	6	7	8
Блоки оконные из ПВХ профилей системы «WHS 60» с двухкамерными стеклопакетами 4М ₁ -10-4М ₁ -10-И4 ОП ОСП 15-12	ОП ОСП.01	Зазор под наплавом для закрытых створок с установленными уплотняющими прокладками, мм	ГОСТ 30674-99 п. 5.2.3	Не более +1,0/-0,5	ГОСТ 26433.0-85 ГОСТ 26433.1-89 ГОСТ 30674-99 п. 7.2.1, 7.2.2, 7.2.3	0,7	Соответствует
	ОП ОСП.01	Предельные отклонения номинальных размеров расположения приборов и петель, мм	ГОСТ 30674-99 п. 5.2.3 ГОСТ 21366-99 п. 5.2.3	Не более ±1,0		+0,5	Соответствует
	ОП ОСП.01	Цвет	ГОСТ 30674-99 п. 5.3.5, п. 5.5.2	Белый, окрашенный в массу	ГОСТ 30674-99 п. 7.2.4	Белый	Соответствует
	ОП ОСП.01	Дефекты поверхности ПВХ профилей	ГОСТ 30674-99 п. 5.3.5	Допускается наличие: риски, царапины, усадочные раковины	ГОСТ 30674-99 п. 7.2.4	Дефекты на лицевых поверхностях отсутствуют	Соответствует

Продолжение приложения 1

1	2	3	4	5	6	7	8
Блоки оконные из ПВХ профилей системы «WHS 60» с двухкамерными стеклопакетами 4М ₁ -10-4М ₁ -10-И4 ОП ОСП 15-12	ОП ОСП.01	Сварные швы	ГОСТ 30674-99 п. 5.3.5	Отсутствие: поджогов, трещин, непроваренных участков	ГОСТ 30674-99 п. 7.2.5	Отсутствуют	Соответствует
	ОП ОСП.01	Цвет ПВХ профилей в местах сварки	ГОСТ 30674-99 п. 5.3.5	Отсутствие изменения цвета	ГОСТ 30674-99 п. 7.2.5	Отсутствует	Соответствует
	ОП ОСП.01	Защита поверхности ПВХ профиля	ГОСТ 30674-99 п. 5.3.6	Наличие защитной самоклеющейся пленки на поверхности профилей	ГОСТ 30674-99 п. 7.2.1	Присутствует	Соответствует
	ОП ОСП.01	Водосливные отверстия	ГОСТ 30674-99 п. 5.9.6	Нижние профили коробок должны иметь не менее 2-х водосливных отверстий размерами не менее (5х20) мм, расстояние между которыми должно быть не более 600 мм	ГОСТ 30674-99 п. 7.2.1	Два водосливных отверстия размерами 5х20 мм с расстоянием между ними 600 мм	Соответствует

Продолжение приложения 1

1	2	3	4	5	6	7	8
Блоки оконные из ПВХ профилей системы «WHS 60» с двухкамерными стеклопакетами 4M ₁ -10-4M ₁ -10-И4 ОП ОСП 15-12	ОП ОСП.01	Уплотняющие прокладки	ГОСТ 30674-99 п. 5.6.16	Прилегание уплотняющих прокладок должно быть плотным, препятствующим проникновению воды	ГОСТ 30674-99 п. 7.2.5	Прилегание уплотняющих прокладок плотное	Соответствует
	ОП ОСП.01	Запирающие приборы	ГОСТ 30674-99 п. 5.8.5	Запирающие приборы должны обеспечивать надежное запирание открывающихся элементов. Открывание и запирание должно происходить легко, плавно, без заеданий. Ручки и засовы приборов не должны самопроизвольно перемещаться из положения «открыто» или «закрыто»	ГОСТ 30674-99 п. 7.2.5	Открывание и закрывание плавное, без заеданий. Ручки самопроизвольно не перемещаются. Запирание надежное	Соответствует

Начальник испытательной лаборатории




О.А. Белоус

Руководитель группы испытаний, к.т.н.

А.В. Корочкин

Приложение 2

СОПРОТИВЛЕНИЕ СТАТИЧЕСКОЙ НАГРУЗКЕ,
ДЕЙСТВУЮЩЕЙ НА ЗАПОРНЫЕ ПРИБОРЫ И РУЧКИ

Сведения об образцах		Измеряемый показатель (ИП) ед. измерения	Требования к ИП		Обозначение НД на испытание	Результаты испытаний	Вывод о соответствии
Маркировка заказчика	Маркировка ИЦ		Обозначение НД на продукцию	Нормативное значение			
1	2	3	4	5	6	7	8
Блоки оконные из ПВХ профилей системы «WHS 60» с двухкамерными стеклопакетами 4М1-10-4М1-10-И4 ОП ОСП 15-12	ОП ОСП.01	Соппротивление статической нагрузки, действующей на запорные приборы и ручки, Н	ГОСТ 30674-99 п. 5.8.7 ГОСТ 23166-99 п. 5.4.4	Не менее 500	ГОСТ 24033-80 п. 2.4	500 разрушений нет	Соответствует

Начальник испытательной лаборатории

Руководитель группы испытаний, к.т.н.

О.А. Белоус

А.В. Корочкин

Приложение 3

БЕЗОТКАЗНОСТЬ ОКОННЫХ ПРИБОРОВ И ПЕТЕЛЬ

Сведения об образцах		Измеряемый показатель (ИП) ед. измерения	Требования к ИП		Обозначение НД на испытание	Результаты испытаний	Вывод о соответствии
Маркировка заказчика	Маркировка ИЦ		Обозначение НД на продукцию	Нормативное значение			
1	2	3	4	5	6	7	8
Блоки оконные из ПВХ профилей системы «WHS 60» с двухкамерными стеклопакетами 4M ₁ -10-4M ₁ -10-И4 ОП ОСП 15-12	ОП ОСП.01	Безотказность оконных приборов и петель, цикл «открывание-закрывание»	ГОСТ 30674-99 п. 5.3.1 ГОСТ 23166-99 п. 5.3.1	20000	ГОСТ 24033-80 п. 2.1	20000 повреждений нет	Соответствует
		Изменение диагоналей, %					
		Изменение зазора между створкой и коробкой, мм/м					

Начальник испытательной лаборатории

Руководитель группы испытаний, к.т.н.




О.А. Белоус

А.В. Корочкин

Приложение 4

СОПРОТИВЛЕНИЕ СТАТИЧЕСКОЙ НАГРУЗКЕ, ДЕЙСТВУЮЩЕЙ В ПЛОСКОСТИ СТОРКИ

Сведения об образцах		Измеряемый показатель (ИП) ед. измерения	Требования к ИП		Обозначение НД на испытание	Результаты испытаний	Вывод о соответствии
Маркировка заказчика	Маркировка ИЦ		Обозначение НД на продукцию	Нормативное значение			
1	2	3	4	5	6	7	8
Блоки оконные из ПВХ профилей системы «WHS 60» с двухкамерными стеклопакетами 4М ₁ -10-4М ₁ -10-И4 ОП ОСП 15-12	ОП ОСП.01	Сопrotивление статической нагрузки, действующей в плоскости створки, Н	30674-99 п. 5.3.2 ГОСТ 23166-99 п. 5.3.1 табл. 4	Не менее 1000	ГОСТ 24033-80 п. 2.2	1000 разрушений нет	Соответствует
		Изменение диагоналей, %					
		Изменение зазора между створкой и коробкой, мм/м					
						Не более ±0,1	
						Не более +0,5	

Начальник испытательной лаборатории



О.А. Белоус

Руководитель группы испытаний, к.т.н.

А.В. Корочкин

**СОПРОТИВЛЕНИЕ СТАТИЧЕСКОЙ НАГРУЗКЕ,
ДЕЙСТВУЮЩЕЙ ПЕРПЕНДИКУЛЯРНО ПЛОСКОСТИ СТВОРКИ**

Сведения об образцах		Измеряемый показатель (ИП) ед. измерения	Требования к ИП		Обозначение НД на испытание	Результаты испытаний	Вывод о соответствии
Маркировка заказчика	Маркировка ИЦ		Обозначение НД на продукцию	Нормативное значение			
1	2	3	4	5	6	7	8
Блоки оконные из ПВХ профилей системы «WHS 60» с двухкамерными стеклопакетами 4М ₁ -10-4М ₁ -10-И4 ОП ОСП 15-12	ОП ОСП.01	Соппротивление статической нагрузке перпендикулярно плоскости створки, Н	ГОСТ 30674-99 п. 5.3.2 ГОСТ 23166-99 п. 5.3.1	Не менее 250	ГОСТ 24033-80 п. 2.3	250 разрушений нет	Соответствует
		Остаточное перемещение угла створки, % от ширины створки				Не более 0,5	

Начальник испытательной лаборатории

О.А. Белоус

Руководитель группы испытаний, к.т.н.

А.В. Корочкин

Приложение 6

УСИЛИЕ, ПРИКЛАДЫВАЕМОЕ К СТОРКЕ ПРИ ОТКРЫВАНИИ

Сведения об образцах		Измеряемый показатель (ИП) ед. измерения	Требования к ИП		Обозначение НД на испытание	Результаты испытаний	Вывод о соответствии
Маркировка заказчика	Маркировка ИЦ		Обозначение НД на продукцию	Нормативное значение			
1	2	3	4	5	6	7	8
Блоки оконные из ПВХ профилей системы «WHS 60» с двухкамерными стеклами 4М ₁ -10-4М ₁ -10-И4 ОП ОСП 15-12	ОП ОСП.01	Усилие, прикладываемое к створке при открывании, Н	ГОСТ 30674-99 п. 5.8.7 ГОСТ 23166-99 поправка п. 5.4.4	Не более 50	ГОСТ 30674-99 п. 7.3.7	26	Соответствует

Начальник испытательной лаборатории

О.А. Белоус

Руководитель группы испытаний, к.т.н.

А.В. Корочкин

УСИЛИЕ, ПРИКЛАДЫВАЕМОЕ К СТВОРКЕ ПРИ ЗАКРЫВАНИИ ДО ТРЕБУЕМОГО СЖАТИЯ
УПЛОТНЯЮЩИХ ПРОКЛАДок

Сведения об образцах		Измеряемый по- казатель (ИП) ед. измерения	Требования к ИП		Обозначение НД на испытание	Результаты испытаний	Вывод о соот- ветствии
Маркировка заказчика	Маркировка ИЦ		Обозначение НД на продукцию	Нормативное значение			
1	2	3	4	5	6	7	8
Блоки оконные из ПВХ профилей си- стемы «WHS 60» с двухкамерными стек- лопакетами 4M ₁ -10-4M ₁ -10-И4 ОП ОСП 15-12	ОП ОСП.01	Усилие, при- кладываемое к створке при за- крывании до тре- буемого сжатия уплотняющих прокладок, Н	ГОСТ 30674-99 п. 5.8.7 ГОСТ 23166-99 п. 5.4.4	Не более 120	ГОСТ 30674-99 п.7.3.7	65	Соответствует

Начальник испытательной лаборатории

Руководитель группы испытаний, к.т.н.

О.А. Белоус

А.В. Корочкин